

▼ **COMUNICATO STAMPA ESITO**

27 e 28 NOVEMBRE 2019 | **I DIAMANTI ILLUMINANO LA VENDITA DI GIOIELLI DI PANDOLFINI, ROLEX E PATEK PHILIPPE COMPLETANO IL SUCCESSO**



Grande fermento in sala, intensa attività della piattaforma Pandolfini Live nonché moltissime telefonate da ogni parte del mondo: Hong Kong, Russia, Svizzera, Stati Uniti d'America, Regno Unito..., hanno portato la vendita di GIOIELLI a un magnifico risultato generale che ha superato i **2.100.000 euro** registrando alcuni esiti di grande rilievo e vendendo l'**88% dei lotti** per un valore che **supera il 130% delle stime** pre asta.

**Un risultato che è il migliore ottenuto in Italia nel secondo semestre 2019.**

Molto affollate le tre esposizioni che si sono tenute nelle sedi di Roma, in concomitanza con la presentazione dei "Tesori Ritrovati", Milano e Firenze.

Entrando nel dettaglio della giornata, partiamo dai **306.250 euro** con cui è ora in una nuova collezione l'**ANELLO** in platino che montava un diamante taglio marquise di ct. 9,17 colore D e purezza Vvs2, affiancato da due diamanti taglio tapes (*lotto 289*).

Esemplare anche l'aggiudicazione di un **PAIO DI ORECCHINI** tremblant con diamanti taglio brillante e navette dai quali pendono due rari diamanti taglio briolette rispettivamente di ct. 13.64 e 14.25, dopo una breve ma intensa competizione questi eleganti orecchini sono passati di mano per **156.250 euro** (*lotto 293*).

Un altro **DIAMANTE** ha infiammato la gara ed è stato acquistato al telefono a fronte di **131.250 euro**: l'importante pietra tagliata a cuore e montata come pendente di un girocollo in oro bianco è di ct 6.41, colore D e purezza Vvs2 (*lotto 327*).

In linea generale hanno "brillato" i diamanti, montati su anelli, collane od orecchini, in virtù della grande qualità delle pietre e dei gioielli selezionati da Cesare Bianchi e Andrea De Miglio esperti del dipartimento; a conferma ricordiamo i **65.000 euro** raggiunti da un **ANELLO** in oro bianco con diamante taglio smeraldo di oltre ct 5 (*lotto 322*) o l'**ANELLO** in platino con diamante taglio smeraldo di quasi ct 5 che è passato di mano per **52.500 euro** (*lotto 214*), e ancora l'**ANELLO** solitario in oro bianco con diamante taglio brillante di ct 4.25 aggiudicato a **50.000 euro** (*lotto 220*).

Apprezzati i gioielli firmati: dagli inconfondibili di **Buccellati** a **Bulgari** in catalogo con molti lotti, ai preziosi firmati **Van Cleef & Arpels**, **Cartier**... Spicca l'aggiudicazione per **112.500 euro** di un **ANELLO** in platino che montava al centro di due diamanti taglio tapes uno zaffiro di Ceylon di ct 8.5 (*lotto 316*).

Parlando di firme ricordiamo che il catalogo presentava un'interessante **collezione di gioielli firmati "Codognato"** che, apprezzati per la loro originalità, hanno sfiorato l'en plein.

Il dipartimento festeggia un successo completo con la vendita di OROLOGI DA POLSO E DA TASCA che ha incassato oltre **760 mila euro**, con percentuali molto simili a quelle della vendita di gioielli a significare la generale alta qualità e grande selezione dei lotti proposti: **87% di lotti venduti** e **130% sulle stime** pre asta, è questo l'ultimo risultato di una catena di successi che fanno del dipartimento il punto di riferimento italiano e non solo per il mercato dell'alta orologeria, Rolex e Patek Philippe in particolare.

E da un **PATEK PHILIPPE** partiamo per il dettaglio dei risultati, un **NAUTILUS** del **1981** in acciaio con cassa grigia è passato di mano al doppio della stima, **106.250 euro** (lotto 122), mentre per i **ROLEX** ne segnaliamo due su tutti: un **DAYTONA** con cassa oyster in oro giallo e quadrante nero opaco che dopo una bella gara ha chiuso triplicando la stima a **90.000 euro** (lotto 94) e il **DAYTONA** modello **TROPICALE** in acciaio con quadrante argente e contatori color ocra che è passato di mano per **55.000 euro** (lotto 116). Tra i **ROLEX** si segnala anche l'aggiudicazione per **27.500 euro**, esponenziale rispetto alla partenza, di un **GMT MMASTER** del '91 (lotto 74).



**Cesare Bianchi**

Capo Dipartimento Gioielli e Orologi

tel. +39 055 2340888 | [cesare.bianchi@pandolfini.it](mailto:cesare.bianchi@pandolfini.it)



**Andrea de Miglio**

Esperto Roma Gioielli e Orologi

tel. +39 02 65560807 | [andrea.demiglio@pandolfini.it](mailto:andrea.demiglio@pandolfini.it)

---

*Informazioni:*

**Anna Orsi** | Ufficio Stampa Casa d'Aste Pandolfini

tel. +39 0289010225 – cell. +39 335 6783927 | [annaorsi.press@pandolfini.it](mailto:annaorsi.press@pandolfini.it) | [anna.orsi@pressart.eu](mailto:anna.orsi@pressart.eu)